

EXPERTISES DIVERSES

PROTOCOLE DE TRAVAIL

- Surchauffe de contact ou de frottement
- Composant ou appareil défectueux
- Fuite de combustion
- Régularité d'un transfert thermique
- Porosité, condensation
- Niveau de cuve pour étalonnage
- Obstacle dans un tuyau
- Contrôle de fin de travaux
- Insectes xylophages, etc...



- Les connexions électriques sont responsables de plus de la moitié des incendies. Un contrôle régulier et certifié est donc important dans des installations professionnelles ou collectives.
- Dans de nombreuses réalisations, un séchage homogène ou une régularité de température sont la garantie d'un travail conforme. Un contrôle spécifique peut donc s'avérer important.
- Beaucoup d'appareils ou mécanismes sont sujets à des frottements, usures non visibles, surchauffes et demandent un contrôle. La thermographie infrarouge peut apporter une réponse sans avoir recours à un démontage des pièces suspectes.
- Un tuyau ou un tube est partiellement ou totalement obturé; une localisation précise de l'origine du problème par endoscopie permettra de trouver une solution adéquate.
- A la fin des travaux, un contrôle évitera des désagréments ultérieurs avec parfois de lourdes conséquences financières.
- Arrêts de production, pertes d'exploitation et dégradations de matériaux peuvent être évités avec la mise en place de recherches préventives.